



TEKNOSEM[®]
Innovative Robotic Sytems

VAKUSEM

a-1001



KULLANIM KILAVUZU

Sorularınız varsa lütfen aşağıdaki numaralardan bize ulaşın.




Telefon: 0 (216) 421 25 95
Faks: 0 (216) 421 25 95
E-Posta: info@teknosem.com.tr

İÇİNDEKİLER

Genel	4
Güvenlik	5
Cihaz Tanıtımı	6
Kurulum	7
Elektrik Bağlantıları	7
Basınçlı Hava bağlantısı	8
Vakum valfi ile vakusem arasındaki bağlantı	9
Bakım	10
Kontrol ünitesi kullanımı	11
F1\1 - Döngü Çevrimi Ekranı ve Genel	12
Fonksiyon Butonları	
F1\2 - Vakum Grafiği Ekranı	13
F1\3 - Çevrim Geçmişi Ekranı	14
F2\1 - Tank Ayarları.....	15
F2\2 - Vakum Ayarları	16
F2\3 - Profil Kirlilik Ayarları	17
F3\1 - Zaman Ayarları	18
F4\1 - Sistem Parametreleri	19
F4\2 - Sistem Parametreleri	20
F5\1 - Reçete	21
F5\3 - 2 - Reçete	22
F6\1 - Sayaçlar ve Bakım Zamanı	23
F7\1 - Kullanıcı Ayarlar.....	24
F8\1 - Alarmlar	25
F8\2 - Girişler - Çıkışlar	26

GENEL

Vakum sistemi, yüksek basınçlı döküm hattına yardımcı ekipman olarak dizayn edilmiştir . Hem yeni tezgahlarda hem de mevcut eski tezgahlara kullanılabilir. İlave olarak ,tam otomatik döküm tezgahları için gerekli olan iletişim sinyallerini hem gönderilip hem de alınmasını sağlayabilmektedir. Modern kontrol sistemi sayesinde işlem optimize edilir ve sistemin manuel olarak denetlenmesi ihtiyacı ortadan kalkar. Bu şekilde, tüm üretimin kalitesi yükselmiş olur .

-  Cihazı dikkatlice açınız. Taşımadan kaynaklanan her hangi bir hasar yada parçaların eksik olup olmadığını kontrol ediniz.
-  Kullanma kılavuzunu dikkatle okuyunuz ve cihazı kullanacak personelin kullanmadan önce kılavuzu okumasını sağlayınız
-  Kılavuzu her kullanıcının kolayca ulaşabileceği bir yerde muhafaza ediniz.

GÜVENLİK



Döküm çalışmaları için yürürlükte olan tüm emniyet ve kaza önleme yönetmeliklerine uygun olarak üretilmiştir.



Yanıcı maddelerle çalışırken ekstra dikkatli olun; veri sayfalarına güvenlik için dikkatlice bakın.



Yanıcı ve patlayıcı maddelerin çevresinde çalışırken ekstra dikkatli olun. Motorlar kıvılcım üretmeyen tiptir, ancak cihaz yanıcı ve patlayıcı gazların bulunduğu ortamlarda çalıştırılmamalıdır.



Cihazınızın besleme fişini şebekeye takmadan önce, cihaz arkasındaki etiketten elektrik bilgilerini kontrol ediniz.



Cihazı ilk kez çalıştırırken ve kullanmaya başladıktan sonra karşılaştığınız herhangi bir problemde profesyonel servis elemanlarından destek alınız.



Onarım çalışmaları TEKNOSEM A.Ş. tarafından yada onaylanan teknisyenler tarafından yapılmalıdır.



Cihazın çalışacağı yüzey kaygan olmamalıdır.



Cihaz 380 V 50 Hz ile çalışır.

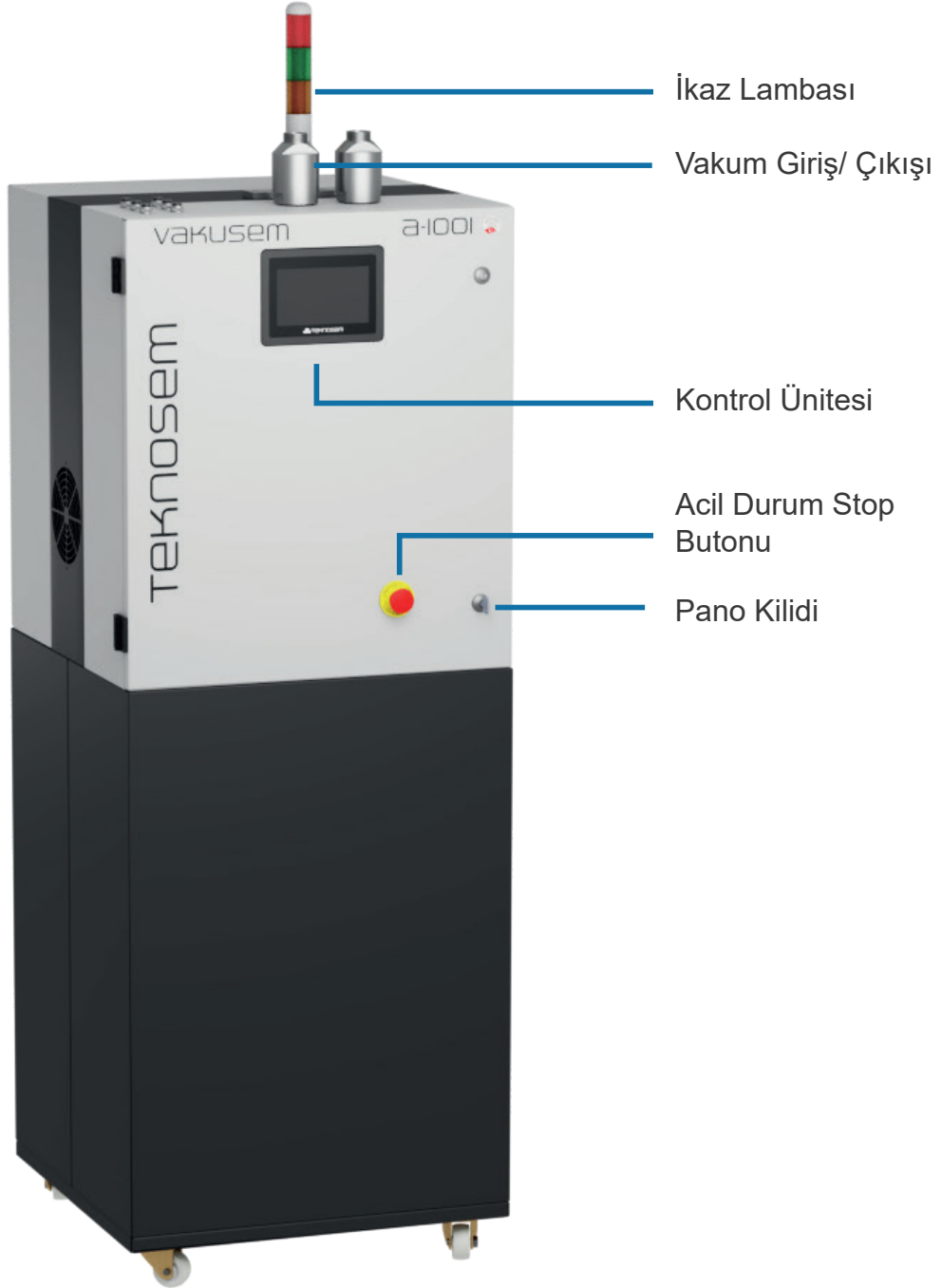


Cihazınızı tam topraklanmış prize takarak kullanınız.



Pano içerisinde bulunan sigorta cihazınızı aşırı akımdan korur. Aşırı akımdan yanan sigortaları aynı değerdeki yeni sigorta ile değiştirerek cihazı yeniden kullanmaya devam edebilirsiniz.

➤ CİHAZ TANITIMI



➤ KURULUM

- ✓ Vakum ünitesi , döküm tezgahının sabit (hareketsiz) kalıp yarısına mümkün olduğu kadar yakın olacak şekilde konumlandırılmalıdır. Tüm hortum ve kablolar sıvı metalin erişemeyeceği şekilde kurulmalıdır.
- ✓ Elektro-pnömatik kabinin kapısı (60 cm açılır) ve vakum pompası bölümünün kapağının açılabilmesi için yeterli alan bırakılmasına dikkat ediniz (40 cm açılır).
- ✓ Vakusem ünitesi tekerlekler üzerine monte edilmiştir; bu yüzden kontrol ve bakım amacıyla kolayca ileri geri hareket ettirilebilir.

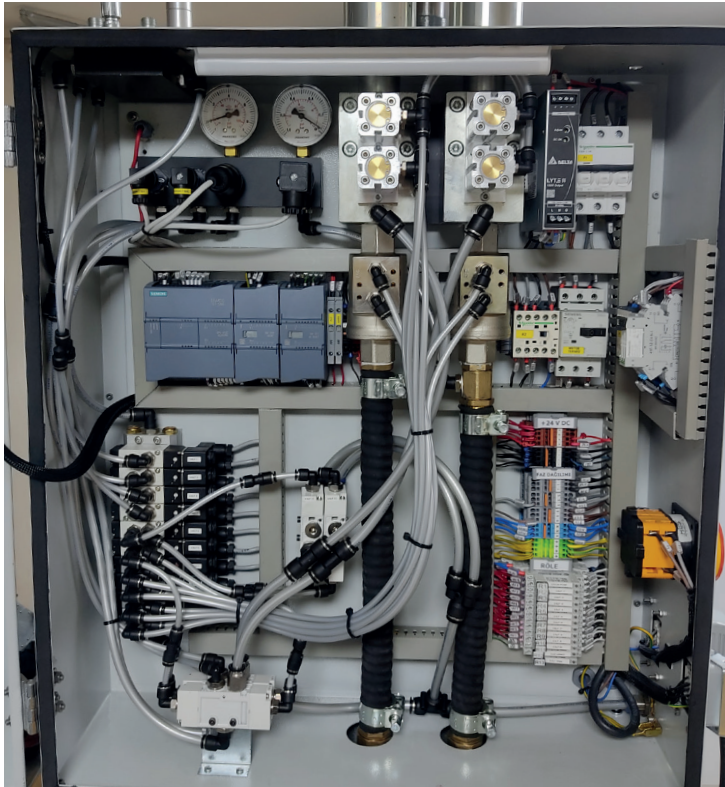
ELEKTRİK BAĞLANTILARI

- ✓ Elektro-Pnömatik kabinin dışındaki ana switch “0” pozisyonunda olmalıdır (OFF – pozisyonu)
- ✓ Vakusem ünitesine yakın bir yerde , eşit soket çıkışlı veya korumalı sökme veya ayırma switch’li 3 fazlı kaynak bağlamanızı önermekteyiz. Ünite esnek bir kabloyla (X1) belirtilen pozisyona bağlanmalıdır.



BASINÇLI HAVA BAĞLANTISI

- ✓ Vakusem ünitesine en az 5 bar (70 PSI) basınçlı hava sağlamanız gerekmektedir. 4 metre standart uzunluğunda bir bağlantı hortumu (AS) vakum ünitesi ile birlikte verilmektedir.(diğer uzunluklar opsiyon olarak mevcuttur. Hava basıncı 4 barın altına inip çıkamaz aksi halde bir Alarm verilecektir.
- ✓ Bağlantı hortumu ile basınçlı hava arasındaki bağlantı müşteri tarafından yapılacaktır



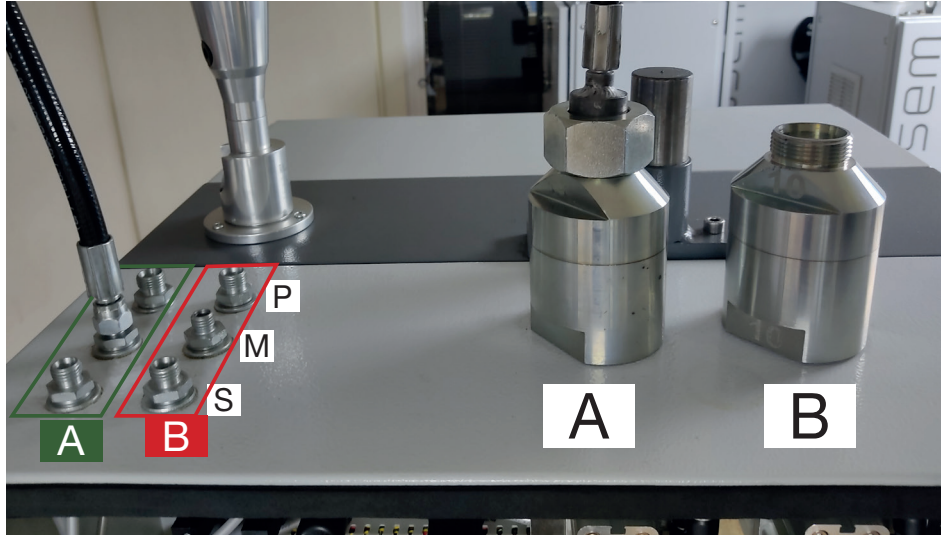
PS1



- ✓ Basınçlı hava ünitesindeki (PS1) hava basıncını 5.5 - 6 bar olarak ayarlayınız. Manometre (PS1) ayarlanmış basıncı göstermektedir.

VAKUM VALFİ İLE VAKUSEM ÜNİTESİ ARASINDAKİ BAĞLANTILARI KONTROL EDİNİZ

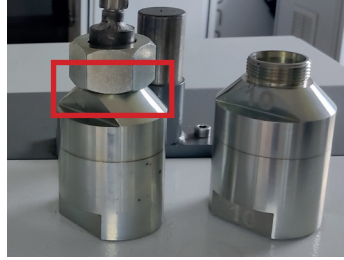
- ✓ Valf , Teknosem tarafından gönderilen hortumlar ile S, M, P ve A ve B portlarına (pnömatik kabinin üzerinde bulunmaktadır), bağlanmalıdır.
- ✓
 - M Kalıp boşluğundaki vakum ölçüm bağlantısı .
 - S Stop fonksiyonu valfi kapatır “Vakum kilitleme” ve “vakumsuz döküm” (başlama dökümleri) konumunda aktiftir
 - P P-valflerindeki Pulse (yardımcı valf kapama) fonksiyonu içindir.
 - A - B Ana vakum hortum



Döküm tezgahı çalışırken herhangi bir hasar meydana gelmemesi için tüm vakum ve kontrol hortumlarının (S M P) doğru bir şekilde konumlandırılmış olmasına dikkat ediniz. Ana vakum hortumunda herhangi bir kaz boynu şeklinde bükülmeler olmamalıdır. Bu tür bükülmeler sifon etkisi yaratabilir. Tüm bağlantıların sıkıldığından emin olunuz. Tüm kullanılmayan pnömatik bağlantılar , Teknosem tarafından gönderilen tapala ile kapatılmalıdır.

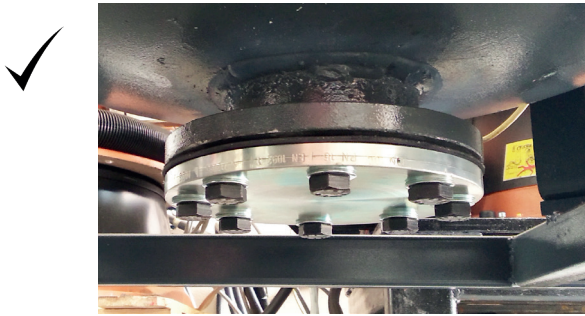
Kalıp açılıp kapanırken hortumların sürtünme ve ezilmeden dolayı hasar görmemesini kontrol ediniz.

BAKIM

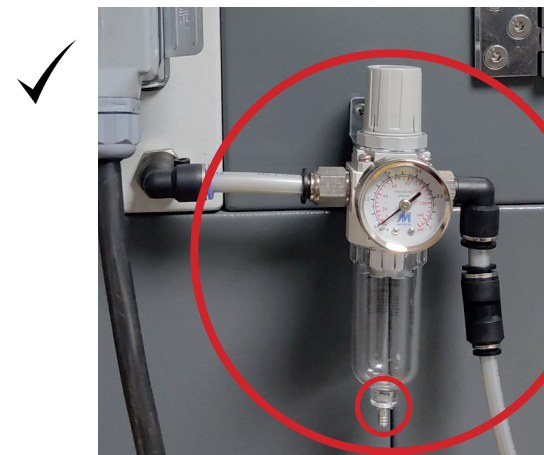


- ✓ Valf girişlerindeki filtre her kullanımda kontrol edilmelidir. 2 haftada bir içerisindeki filtre değiştirilir. Kullanım sıklığına göre süre uzatılabilir. Vakum filtresi açık ağızlı anahtar ile altından ve üstünden tutularak gösterilen alandan birbirinden ayrılır. İçerisinden çıkan filtrenin kirlilik seviyesi kontrol edilip yenisi ile değiştirilir.

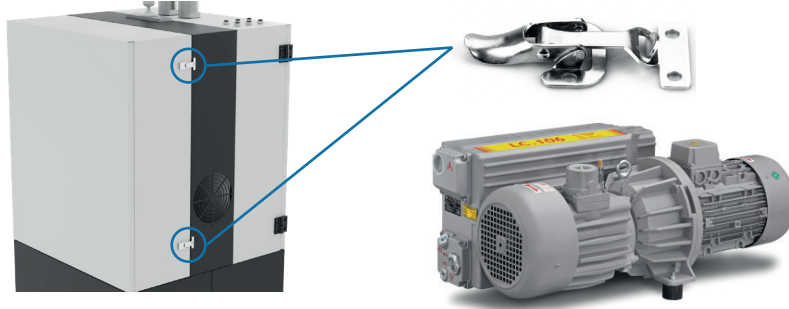
- ✓ Hortum kirliliğine dikkat edilmelidir. Cihaz üzerinden ayarlanan kirlilik hassasiyetine göre cihaz alarm verir. Alarm doğrultusunda hortumların iç ve dış temizliği yapılır.



- ✓ Tankın bakımı senede bir defa mutlaka yapılmalıdır. Vakum ünitesi elektrik bağlantısı kesilir. Tankın boş olduğundan emin olunur. Ardından tankın altındaki vidalar sökülerek kapak çıkartılır. İçeride su var ise bir kaba boşaltılır, içerideki pislikler temizlenir, Temiz ve kuru olduğundan emin olunan tankın kapağı tekrar kapatılır.



- ✓ Cihazın hava beslemesi 6 bar ve kurutulmuş hava ile beslenmelidir. Resimde görülen su filtresinin çalışma aralığına göre kontrol edilip haznenin su dolu olmadığı gözlenir. Su var ise altındaki butona basarak boşaltılır.



- ✓ Gösterilen mandallar ile cihazın arka kapağı açılır. Kapağın arkasındaki vakum jeneratörünün yağ seviyesi ve kirliliği gözlenir. Yağ eksildiyse firmanın (DVP) önerdiği yağ ile tamamlanır. Vakum jeneratöründeki daha büyük bakımlar için DVP firmasından yardım istenir.

➤ KONTROL ÜNİTESİ TANITIM

Hızlı Erişim ve Bilgi Ekranı

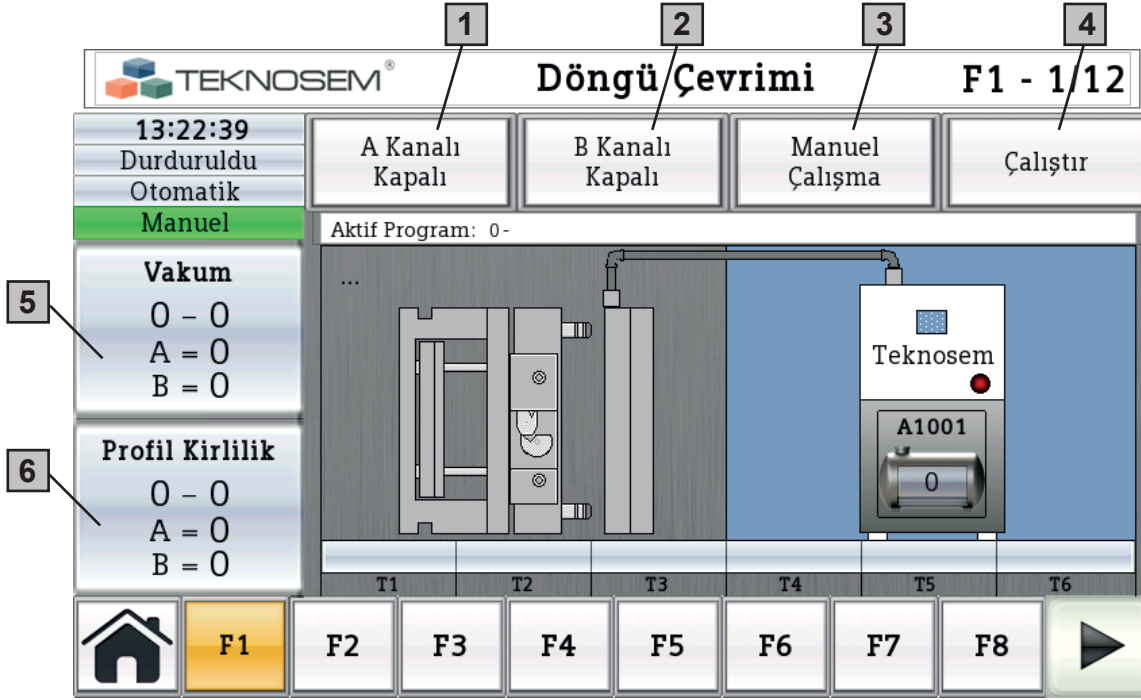


F1	1 - Döngü Çevrimi	2 - Vakum Grafiği	3 - Çevrim Geçmişi	F5	1 - Reçete	
F2	1 - Tank Ayarları	2 - Vakum Ayarları	3 - Profil Kirlilik Ayarları	F6	1 - Sayaçlar ve Bakım	
F3	1 - Zaman Ayarları			F7	1 - Kullanıcı Ayarları	
F4	1 - Sistem Parametreleri			F8	1 - Alarmlar	2 - Giriş / Çıkışlar

Home button: F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 Right Arrow

Program şematiği gösterimi ve hızlı erişim için tasarlanmıştır. Fonksiyon ve alt fonksiyonlara ulaşımında kolaylık sağlamaktadır.

F11 - DÖNGÜ ÇEVİRİMİ EKRANI VE GENEL FONKSİYON BUTONLARI



1) **A Kanal Kapalı:** A kanalını devreye alır, devreden çıkarır. Sistem çalıştırılmadan önce ayarlanmalıdır.

2) **B Kanal Kapalı:** B kanalını devreye alır, devreden çıkarır. Sistem çalıştırılmadan önce ayarlanmalıdır.

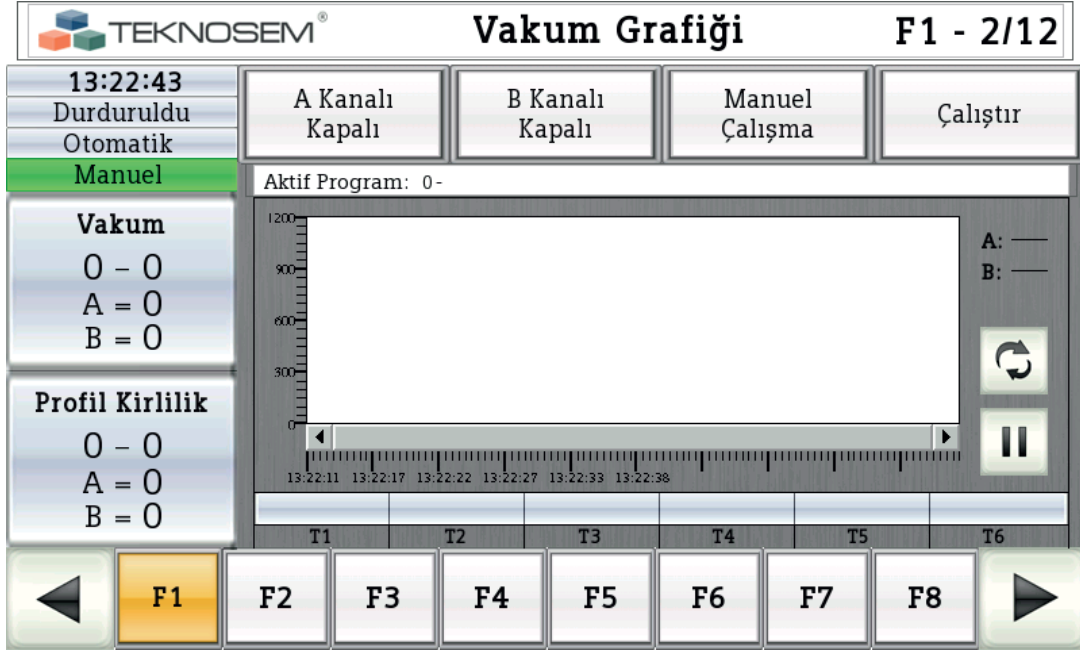
3) **Manuel Çalışma:** Manuel veya otomatik olarak kontrol seçimi yapar. Sistem çalıştırılmadan önce ayarlanmalıdır.

4) **Çalıştır:** Sistemi çalıştırır veya durdurur.

5) **Vakum Penceresi:** Güncel vakum üst limitini – alt limitini, en son çevrimde kaydedilen A kanalı vakum değeri ve B kanalı vakum değeri görüntülenir. Pasif olan kanalın değerine otomatik olarak 0 atanır.

6) **Profil Kirlilik Penceresi:** Güncel kirlilik üst limitini – alt limitini, en son çevrimde kaydedilen A kanalı kirlilik değeri ve B kanalı kirlilik değeri görüntülenir. Pasif olan kanalın değerine otomatik olarak 0 atanır.

F1\2 - VAKUM GRAFIĞİ EKRANI



Aktüel vakum grafiğidir. Anlık olarak vakum değerleri buradan takip edilebilir.

F1\3 - ÇEVİRİM GEÇMİŞİ EKRANI

TEKNOSEM®		Çevrim Geçmişi				F1 - 3/12		
13:22:50	A Kanalı Kapalı	B Kanalı Kapalı	Manuel Çalışma		Çalıştır			
Durduruldu								
Otomatik								
Manuel								
Vakum	Vakumsuz Çevrim		Yeterli Vakum		Yetersiz Vakum		Toplam Çevrim	
0 - 0	0		0		0		0	
A = 0	No	Tarih	Saat	A - Vakum	A - Kirlilik	B - Vakum	B - Kirlilik	
B = 0	1	00/00/0000	00:00:00	0000	0000	0000	0000	
	2	00/00/0000	00:00:00	0000	0000	0000	0000	
	3	00/00/0000	00:00:00	0000	0000	0000	0000	
	4	00/00/0000	00:00:00	0000	0000	0000	0000	
	5	00/00/0000	00:00:00	0000	0000	0000	0000	
	6	00/00/0000	00:00:00	0000	0000	0000	0000	
	7	00/00/0000	00:00:00	0000	0000	0000	0000	
	8	00/00/0000	00:00:00	0000	0000	0000	0000	
	9	00/00/0000	00:00:00	0000	0000	0000	0000	
	10	00/00/0000	00:00:00	0000	0000	0000	0000	
Profil Kirlilik								
0 - 0								
A = 0								
B = 0								
	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8

Çevrim geçmişi ekranıdır. Geçmişe dönük 100 çevrim ölçümü değerleri burada saklanır.

Vakumsuz Çevrim: Vakum limit Vakumsuz çevrim sayısını belirtir.

Yeterli Vakum: Vakum limit değerleri içerisinde kalan çevrim sayısını belirtir.

Yetersiz Vakum: Vakum limit değerleri dışında kalan çevrim sayısını belirtir.

Toplam Çevrim: Toplam çevrim sayısını belirtir.

F2\1 - TANK AYARLARI

 **TEKNOSEM**[®]**Tank Ayarları****F2 - 1/3**

13:22:56
Durduruldu
Otomatik
Manuel

Vakum
0 - 0
A = 0
B = 0

Profil Kirlilik
0 - 0
A = 0
B = 0

A Kanalı KapalıB Kanalı KapalıManuel ÇalışmaÇalıştır



Tank Vakum Set	0
Tank Histerezis Set	10
Tank Limit Set	0

F1F2F3F4F5F6F7F8

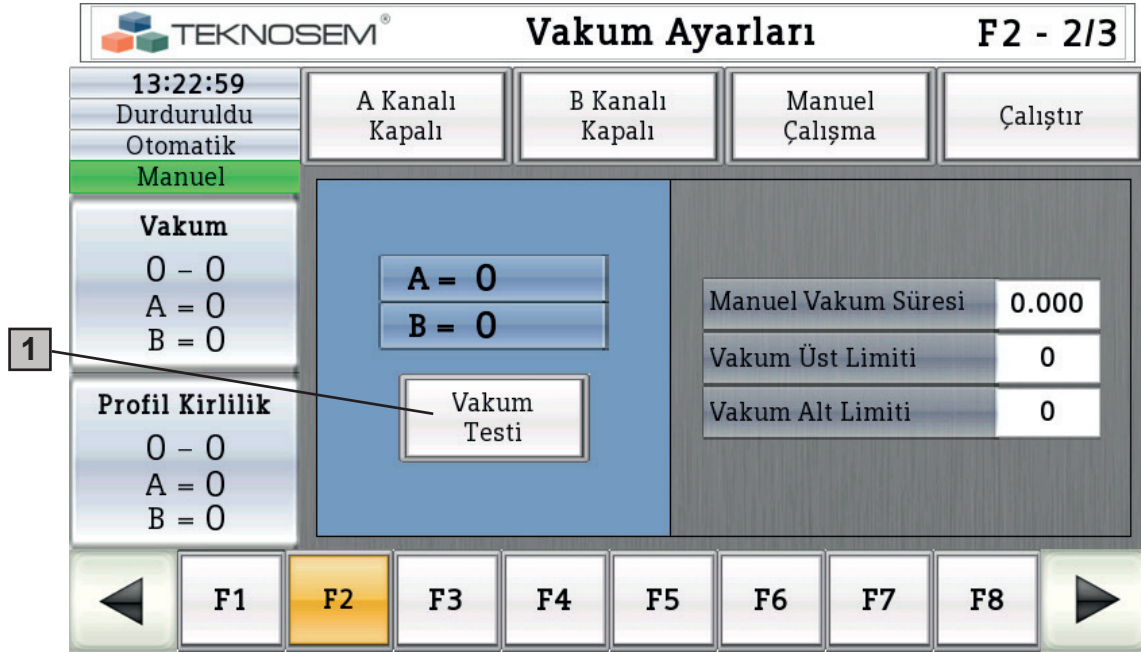
Tank ile ilgili ayarların bulunduğu ekrandır.

Tank Vakum Set: Tank vakum değeridir. Sistem çalışmaya başladığında tank vakumu bu değere kadar düşürülür.

Tank Histerezis Set: Vakum değeri, set değerinin buradaki değer kadar üzerine çıkarsa pompa tekrardan devreye girer.

Tank Limit Set: Tank vakum değeri, bu limit değerinin üzerine çıkarsa sistem alarm vererek geribildirim sağlar.

F2\2 - VAKUM AYARLARI



TEKNOSEM® Vakum Ayarları F2 - 2/3

13:22:59
Durduruldu
Otomatik
Manuel

A Kanalı Kapalı B Kanalı Kapalı Manuel Çalışma Çalıştır

Vakum
O - 0
A = 0
B = 0

Profil Kirlilik
O - 0
A = 0
B = 0

A = 0
B = 0

Vakum Testi

Manuel Vakum Süresi 0.000
Vakum Üst Limiti 0
Vakum Alt Limiti 0

F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8

Manuel vakum kontrolü ve vakum limitlerinin olduğu ekrandır.

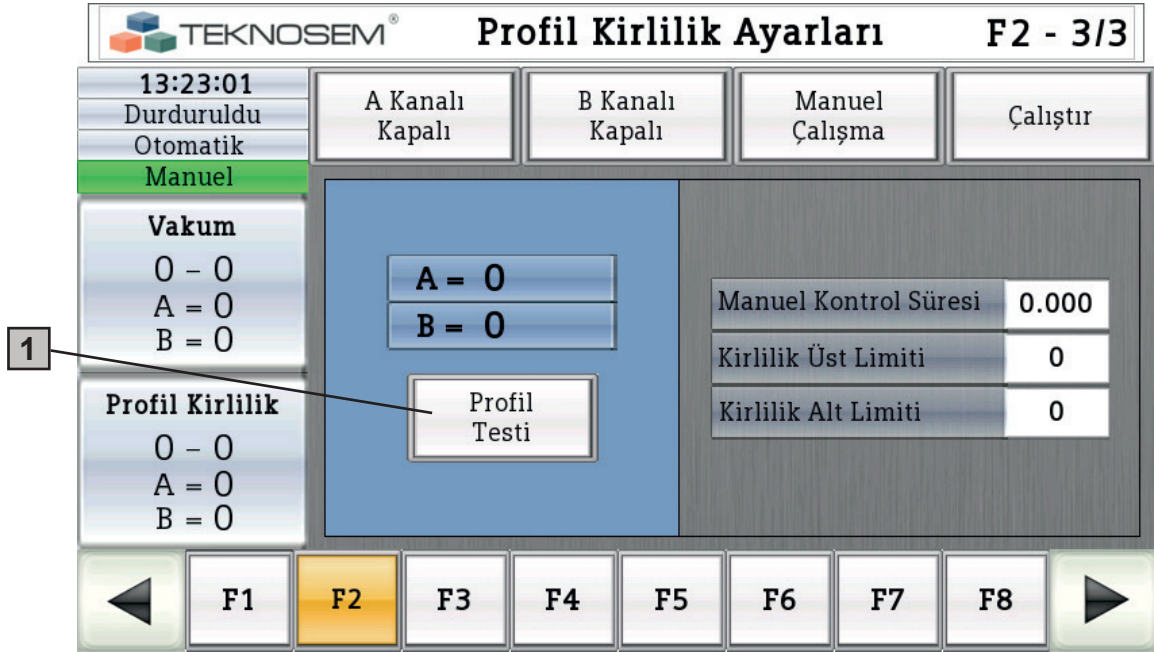
1) Vakum Testi: Manuel vakum testini başlatma butonudur. Manuel Vakum Süresinin değeri '0' ise butona basıldığı andan itibaren vakum yapmaya başlar ve buton bırakıldığında vakum değeri alınır ve sonlandırılır. Manuel Vakum Süresinin değeri '0'dan büyük ise; butona basıldığında bu süre kadar vakum yapılır, süre bittiğinde ise vakum değeri alınır ve sonlandırılır.

Manuel Vakum Süresi: Manuel vakum kontrolünün zamanını belirtir. Birimi saniyedir.

Vakum Üst Limit: Vakum ölçümlerinin üst limitini belirtir. '0' değeri girildiğinde fonksiyon pasif olur. '0'dan büyük ve otomatik çalışmada aktif olur.

Vakum Alt Limit: Vakum ölçümlerinin alt limitini belirtir. '0' değeri girildiğinde fonksiyon pasif olur. '0'dan büyük ve otomatik çalışmada aktif olur.

F2\3 - PROFİL KİRLİLİK AYARLARI





Manuel profil kontrolü ve kirlilik limitlerinin olduğu ekrandır.

1) Profil Testi: Manuel profil testini başlatma butonudur. Manuel Kontrol Süresinin değeri '0' ise butona basıldığı andan itibaren kirlilik ölçümü yapmaya başlar ve buton bırakıldığında kirlilik ölçümü değeri alınır ve sonlandırılır. Manuel Kontrol Süresinin değeri '0'dan büyük ise; butona basıldığında bu süre kadar kirlilik ölçümü yapılır, süre bittiğinde ise ölçüm değeri alınır ve sonlandırılır. Manuel Kontrol Süresi: Manuel kirlilik kontrolünün zamanını belirtir. Birimi saniyedir.

Kirlilik Üst Limit: Kirlilik ölçümlerinin üst limitini belirtir. '0' değeri girildiğinde fonksiyon pasif olur. '0'dan büyük ve otomatik çalışmada aktif olur.

Kirlilik Alt Limit: Kirlilik ölçümlerinin alt limitini belirtir. '0' değeri girildiğinde fonksiyon pasif olur. '0'dan büyük ve otomatik çalışmada aktif olur.

F3\1 - ZAMAN AYARLARI

TEKNOSEM®		Zaman Ayarları			F3 - 1/1				
13:23:03	A Kanalı	B Kanalı	Manuel	Çalıştır					
Durduruldu	Kapalı	Kapalı	Çalışma						
Otomatik									
Manuel									
Vakum	Vakum Başlangıç Sinyali	Vakum Başlangıç	Ejeksiyon Sonlandı	Kalıp Açıldı	Kirlilik Ölçülüyor	Spreyleme Yapılıyor			
0 - 0	T1	T2	T3	T4	T5	T6			
A = 0	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000			
B = 0	Vakum Gecikme	Vakum Ölçme	Vakum Bitiş	Kirlilik Gecikme	Kirlilik Ölçme	Hava Üfleme			
Profil Kirlilik									
0 - 0									
A = 0									
B = 0									
	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	

Program zaman değerlerinin ayarlandığı ekrandır. Bu değerler sadece otomatik çalışma için geçerlidir. Birimi saniyedir.

T1 Vakum Gecikme: 'Vakum Başlangıç Sinyali' geldiğinde bu süre işlemeye başlar. S4 parametresinin değeri '1' ise bu süre içerisinde düşük vakum yapılır, değer '0' ise vakum yapılmaz sadece gecikme uygulanır.

T2 Vakum Ölçme: Yüksek vakum ve vakum ölçüm işlemlerinin yapıldığı periyottur. Periyot sonunda vakum değeri ölçülür. Vakum değeri limitleri aşarsa alarm verilir.



T3 Vakum Bitiş: T2 süresi bitiminde, T3'e direk olarak devam edilir. Bu süre bitiminde de yüksek vakum sonlandırılır ve T3 değeri kadar gecikme uygulanır.

T4 Kirlilik Gecikme: T3 süresi bitiminde T4'e devam etmek için 'Kalıp Açıldı' sinyali beklenir. Sinyal geldiğinde T4'e devam edilir. Kirlilik ölçümü öncesi bekleme kısmıdır.

T5 Kirlilik Ölçme: T4'ün süresi bittiğinde T5'e direk olarak devam edilir. Burada kirlilik ölçümü T5 bitiminde yapılır. Ölçümler limitleri aşarsa alarm verilir.

T6 Hava Üfleme: T5'in süresi bittiğinde T6'ya direk olarak devam edilir. Bu kısım yağlama yapılırken profilden hava üfleme için kullanılır.

F4/1 - SİSTEM PARAMETRELERİ

TEKNOSEM®		Sistem Parametreleri			F4 - 1/2				
13:23:06	A Kanalı	B Kanalı	Manuel						
Durduruldu	Kapalı	Kapalı	Çalışma	Çalıştır					
Otomatik									
Manuel									
Vakum									
0 - 0									
A = 0									
B = 0									
Profil Kirlilik									
0 - 0									
A = 0									
B = 0									
		S1 Vakumsuz Enjeksiyon:0		0					
		S2 Alarm Aktif Sayacı:0		0					
	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	

Sistem parametrelerinin ayarlandığı birinci ekrandır.

S1 Vakumsuz Enjeksiyon: Otomatikte ilk kaç çevrimin vakumsuz olacağını belirtir. Değer '0' ise parametre pasiftir.

S2 Alarm Aktif Sayacı: Kirlilik alarm sayısı bu parametre değerine ulaştığında sistem alarmlarına izin verilir.

F5\3 - REÇETE

TEKNOSEM®		Reçete			F5 - 1/3				
13:23:23	A Kanalı Kapalı	B Kanalı Kapalı	Manuel Çalışma	Çalıştır					
Durduruldu									
Otomatik									
Manuel									
Vakum	Reçete Adı: 1 - Teknosem								
O - 0	T1 - Vakum Gecikme	5.000	T4 - Kirlilik Gecikme	1.000					
A = 0	T2 - Vakum Ölçme	1.000	T5 - Kirlilik Ölçme	1.000					
B = 0	T3 - Vakum Bitiş	3.000	T6 - Hava Üfleme	2.000					
Profil Kirlilik									
O - 0									
A = 0									
B = 0									
		Programı Sil	Sistemden Al	Sisteme Gönder					
	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	

Reçete ekranıdır. Bu fonksiyonda güncel program isimlendirilerek kaydedilebilir, yüklenebilir veya silinebilir. Bu fonksiyonun kullanımı için operatör veya yönetici yetkisi gerekmektedir.

- 1) Önceki programa geçer.
- 2) Reçete Adı: İşlem yapılacak program numarasını ve ismini belirtir.
- 3) Sonraki programa geçer.

Program Sil: Ekranda görünen kayıtlı programı siler. Tüm parametre ve ayarlar fabrika ayarlarına döner.

Sistemden Al: Aktüel programı Reçete ekranına yükler ve tek seferde tüm parametre değerlerini kaydetmemizi sağlar.



Sisteme Gönder: Reçete ekranında görünen programı tek seferde sisteme yüklememizi sağlar.

F5\1 - 2 - REÇETE

TEKNOSEM®		Reçete			F5 - 2/3					
13:23:25	A Kanalı Kapalı	B Kanalı Kapalı	Manuel Çalışma	Çalıştır						
Durduruldu										
Otomatik										
Manuel										
Vakum	Reçete Adı: 1 - Teknosem									
O - 0	Tank Vakum Set	50	Vakum Üst Limit	1200						
A = 0	Tank Histerezis	10	Vakum Alt Limit	1100						
B = 0	Tank Limit	250	Profil Kirlilik Üst Limit	0						
Profil Kirlilik				Profil Kirlilik Alt Limit	0					
O - 0	Programı Sil			Sistemden Al	Sisteme Gönder					
A = 0										
B = 0										
◀		F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	▶

TEKNOSEM®		Reçete			F5 - 3/3					
13:23:27	A Kanalı Kapalı	B Kanalı Kapalı	Manuel Çalışma	Çalıştır						
Durduruldu										
Otomatik										
Manuel										
Vakum	Reçete Adı: 1 - Teknosem									
O - 0	S1 Vakumsuz Enj. Sayısı	0	S4 Vakum Tipi	1						
A = 0	S2 Alarm Aktif Sayacı	0	S5 Profil Kontrol	1						
B = 0	S3 Valf Bakımı Enj. Say.	0	S6 Tank Alarm Zamanı	0						
Profil Kirlilik				Programı Sil	Sistemden Al	Sisteme Gönder				
O - 0										
A = 0										
B = 0										
◀		F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	▶

F6\1 - SAYAÇLAR VE BAKIM ZAMANI

TEKNOSEM®		Sayaçlar ve Bakım Zamanı			F6 - 1/1	
13:23:30	A Kanalı	B Kanalı	Manuel	Çalıştır		
Durduruldu	Kapalı	Kapalı	Çalışma			
Otomatik						
Manuel						
Vakum	Çalışma Saati		Per(dk):	0	Sıfırla	
0 - 0			Top(sa):	0		
A = 0	Enjeksiyon Sayacı		Per:	0	Sıfırla	
B = 0			Top:	0		
Profil Kirlilik	Valf Bakım Sayacı		Akt:	0	Sıfırla	
0 - 0			Set:	0		
A = 0	Pompa Bakım Zamanı		Akt(sa):	0	Sıfırla	
B = 0			Set(sa):	0		
	F1	F2	F3	F4	F5	F6
						F7
						F8
						

Sayaçlar ve bakım zamanlarının gösterildiği ekrandır. Sıfırlama işlemi için operatör veya yönetici yetkisi gerekmektedir.

Çalışma Saati: - Per(dk): Sistemin çalışmaya başladıktan sonraki zamanı gösterir. Sıfırlanabilir. - Top(sa): Sistemin toplam çalışma zamanını gösterir. Sıfırlanamaz.

Enjeksiyon Sayacı: - Per: Sistemin çalışmaya başladıktan sonraki enjeksiyon sayısını gösterir. Sıfırlanabilir. - Top: Sistemin toplam çalışma zamanını gösterir. Sıfırlanamaz.

Valf Bakım Sayacı: Set değerine, valf bakım uyarısı istenen vakumlu enjeksiyon sayısı girilir. Aktüel(Akt) değer bu değere ulaştığında sistem valf bakım uyarısı verir. Aktüel değer sıfırlanabilir. Set değeri '0' iken fonksiyon pasiftir.

Pompa Bakım Zamanı: Set değerine, pompa bakım uyarısı istenen pompa çalışma zamanı girilir. Aktüel zaman değeri bu değere ulaştığında sistem pompa bakım uyarısı verir. Aktüel değer sıfırlanabilir. Set değeri '0' iken fonksiyon pasiftir. Zaman birimi saattir.

F7\1 - KULLANICI AYARLAR



TEKNOSEM® **Kullanıcı Ayarları** **F7 - 1/1**

14:20:42
Durduruldu
Otomatik
Manuel

A Kanalı Kapalı B Kanalı Kapalı Manuel Çalışma Çalıştır

Kullanıcı Listesi

No.	Kullanıcı Adı
0	Service

Aktif Kullanıcı: **Yönetici**

Oturum Aç / Kapat

1 2

Home F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 ▶

Kullanıcı işlemlerinin yapıldığı ekrandır.

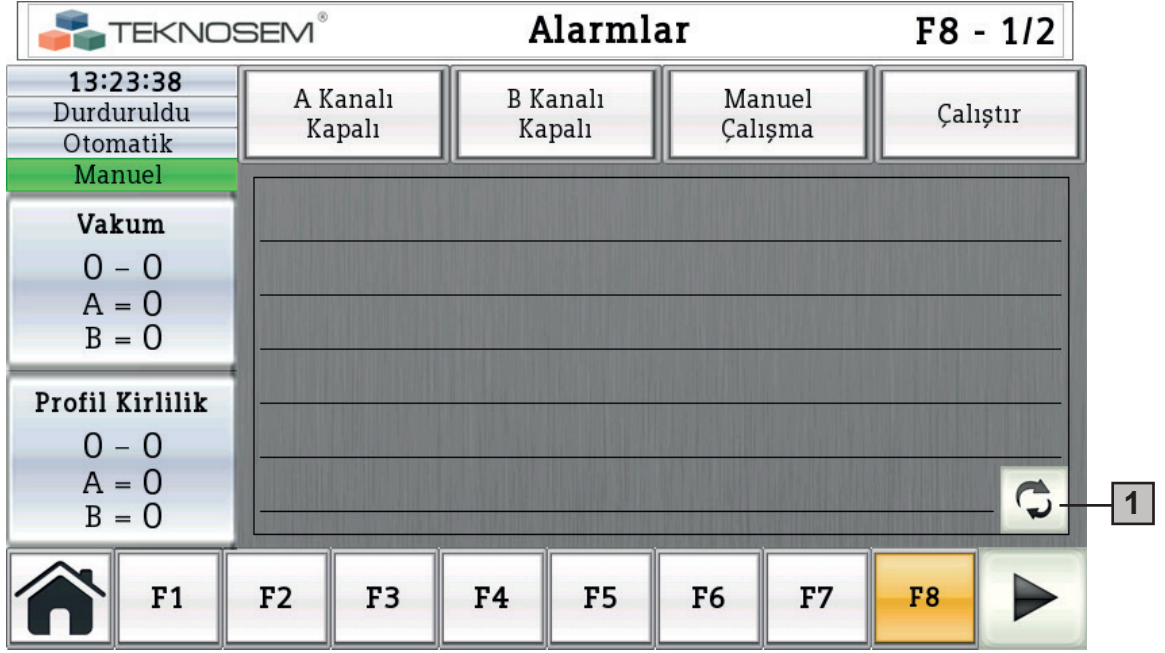
Kullanıcı Listesi: Sistemde kayıtlı olan kullanıcıları gösterir.

Oturum Aç / Kapat: Kullanıcı oturumu açmak veya kapatmak için kullanılır.

1) Kullanıcı Ekle Butonu: Kullanıcı eklemek için kullanılır. **Yönetici yetkisi** gerekir.

2) Kullanıcı Sil Butonu: Kullanıcı silmek için kullanılır. **Yönetici yetkisi** gerekir.

F8\1 - ALARMLAR



TEKNOSEM[®] **Alarmlar** F8 - 1/2

13:23:38
Durduruldu
Otomatik
Manuel

A Kanalı Kapalı B Kanalı Kapalı Manuel Çalışma Çalıştır

Vakum
0 - 0
A = 0
B = 0

Profil Kirlilik
0 - 0
A = 0
B = 0

1

Home F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 ▶

Tüm alarmların gösterildiği ekrandır.

1) Yenile Butonu: Yenile butonudur. Var olan sorunlar giderildikten sonra yenile butonu ile alarmlar temizlenir.


F8\2 - GİRİŞLER - ÇIKIŞLAR


Girişler - Çıkışlar
F8 - 2/2

13:23:39 Durduruldu Otomatik Manuel	A Kanalı Kapalı	B Kanalı Kapalı	Manuel Çalışma	Çalıştır
---	--------------------	--------------------	-------------------	----------

Vakum O - 0 A = 0 B = 0	I0.0 - Hava Girişi	Q0.1 - "A-M" Hava Üfleme	Q1.0 - Ölçüm Noktası
	I0.1 - Acil Stop	Q0.2 - "B-M" Hava Üfleme	Q1.1 - Hızlı Vakum
	I0.2 - Kalıp Kapalı	Q0.3 - Valf Kapat	Q1.2 - Yavaş Vakum
	I0.3 - Vakum Başlat	Q0.4 - Valf Kur	Q1.3 - A Omal Valf
	Q0.0 - Vakum Pompası	Q0.5 - "A-B" Hava Üfleme	Q1.4 - B Omal Valf

◀
F1
F2
F3
F4
F5
F6
F8
▶



System Settings

Date / Time 12/08/2013 15:55:37

Buzzer OFF

Screen Light - +

Confirm

Tüm giriş – çıkış sinyallerinin gösterildiği ekrandır. Aktüel olarak sinyaller buradan takip edilebilir. Arıza takibi için çıkış birimleri (Q) yönetici yetkisi ile kontrol edilebilir.



Telefon: 0 (216) 421 25 95

Faks: 0 (216) 421 25 95

www.teknosem.com.tr - info@teknosem.com.tr

Mescit Mh. Demokrasi Cd. No:3 Birmes Sanayi Sit. D2 Blok No:4 Tuzla-ISTANBUL