



**TEKNOSEM**<sup>®</sup>

Innovative Laboratory System Solution

DIP COATER

TDC-10



KULLANIM KILAVUZU

Sorularınız varsa lütfen aşağıdaki numaralardan bize ulaşın.

Telefon: 0 (216) 421 25 95  
Faks: 0 (216) 421 25 95  
E-Posta: [info@teknosem.com.tr](mailto:info@teknosem.com.tr)

## İÇİNDEKİLER

Genel .....	4
Güvenlik .....	5
Cihaz Tanıtımı .....	6
Kontrol Ünitesinin Kullanımı .....	7
Uyarı .....	10

## **GENEL**



Cihazı dikkatlice açınız. Taşımadan kaynaklanan her hangi bir hasar ya da parçaların eksik olup olmadığını kontrol ediniz.



Kullanma kılavuzunu dikkatle okuyunuz ve cihazı kullanacak personelin kullanmadan önce kılavuzu okumasını sağlayınız



Kılavuzu her kullanıcının kolayca ulaşabileceği bir yerde muhafaza ediniz.



Besleme kablosunun giriş fişini uygun olan prizlerde kullanınız.

## GÜVENLİK



Laboratuvar çalışmaları için yürürlükte olan tüm emniyet ve kaza önleme yönetmeliklerine uygun olarak üretilmiştir.



Yanıcı maddelerle çalışırken ekstra dikkatli olun; veri sayfalarına güvenlik için dikkatlice bakın.



Yanıcı ve patlayıcı maddelerin çevresinde çalışırken ekstra dikkatli olun. Motorlar kıvılcım üretmeyen tiptir, ancak cihaz yanıcı ve patlayıcı gazların bulunduğu ortamlarda çalıştırılmamalıdır.



Cihazınızın besleme fişini şebekeye takmadan önce, cihaz arkasındaki etiketten elektrik bilgilerini kontrol ediniz.



Cihazı ilk kez çalıştırırken ve kullanmaya başladıktan sonra karşılaştığınız herhangi bir problemde profesyonel servis elemanlarından destek alınız.



Onarım çalışmaları TEKNOSEM A.Ş. tarafından ya da onaylanan teknisyenler tarafında yapılmalıdır.



Cihazın sağlam bir yerde sabit bir şekilde durmalıdır.



Cihazın çalışacağı yüzey kaygan olmamalıdır.


## CİHAZ TANITIMI





## KONTROL ÜNİTESİNİN KULLANIMI


### Manuel Kontrol




 **Sıfırlama veya sıfıra gönder butonu:** Sistem açıldığında bu buton ile sıfırlama işlemi gerçekleştirilir. Bu işlem tamamlandıktan sonra buton görevi sıfıra gönder olarak değişir. Sıfıra gönder işlemi en yüksek hızda bulunduğu konumdan sıfır noktasına gitmesidir.

 **M** **Kontrol modu butonu:** Manuel kontrolün modunu belirler. 'M' hareket butonlarına basıldığı sürece hareketi sağlar. 'SM' (yarı otomatik) hareket butonuna basıldığı andan itibaren direkt olarak manuel çekilme yada dalma pozisyonuna gider.



 **Yukarı Hareket butonu:** Güncel pozisyon çekilme pozisyonundan küçük ise, yukarı ok butonuna basıldığında hızlı bir şekilde çekilme pozisyonuna konumlanır. Güncel pozisyon çekilme pozisyonundan büyük ise, çekilme hızını kullanarak çekilme pozisyonuna geri döner.


 **Aşağı Hareket butonu:** Kontrol metodu 'M' Manuelde ise aşağı ok butonuna basılı tutulduğunda maksimum çalışma pozisyonuna konumlanmasını sağlar. 'Sm' (yarı otomatik) de ise butona bir kere basıldığında dalma pozisyonuna konumlanır.

Güncel pozisyonun, manuel çekilme/dalma pozisyonlarının ve hızlarının görüntülediği ve ayarlandığı manuel kontrol ekranıdır. Manuel çekilme ve dalma pozisyonları  butonu ile öğretilebilir.

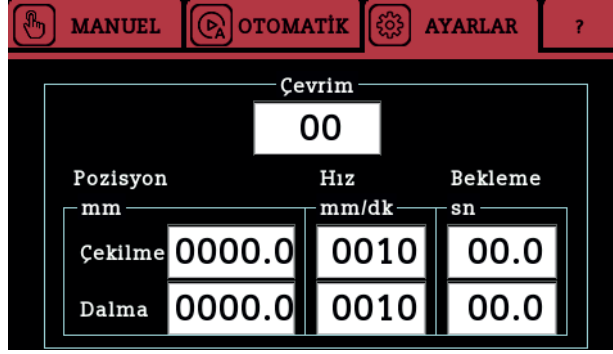
## Otomatik Kontrol



- 
**Sıfırlama veya sıfıra gönder butonu:** Sistem açıldığında bu buton ile sıfırlama işlemi gerçekleştirilir. Bu işlem tamamlandıktan sonra buton görevi sıfıra gönder olarak değişir. Sıfıra gönder işlemi en yüksek hızda bulunduğu konumdan sıfır noktasına gitmesidir.
- 
**Otomatik çalıştırma butonu:** İlk butona basıldığında maksimum hızda otomatik çekilme pozisyonuna hareket eder. Pozisyona ulaştığında varsa bekleme zamanı kadar duraklama yapılır. Daha sonra otomatik dalma pozisyonuna girilen hız değeri ile hareket eder. Pozisyona ulaştığında varsa bekleme zamanı kadar duraklama yapılır. Zaman bitiminde otomatik çekilme pozisyonuna girilen hız değeri ile hareket eder. Bu işlemler girilen çevrim sayısı kadar tekrarlanır. Sistem otomatik modda çalışırken bu buton duraklat butonu olarak görev değiştirir. Sistem duraklatıldığında sıfıra gönder butonu ile otomatik çalışma başlangıç pozisyonuna tekrar dönülebilir.

Güncel pozisyonun, otomatik çekilme/dalma pozisyonlarının ve hızlarının görüntülediği ve ayarlandığı otomatik kontrol ekranıdır. Otomatik çekilme ve dalma pozisyonları  butonu ile öğretilebilir.

## Bekletme Fonksiyonu



**Çevrim:** Otomatik çalışma modunda dalma/çekilme işleminin tekrar sayısını belirtir.

**Pozisyon:** Otomatik çekilme/dalma pozisyonlarını belirtir.

**Hız:** Otomatik çekilme/dalma hızlarını belirtir.

**Bekleme:** Otomatik çekilme/dalma pozisyonlarında duraklama zamanını belirtir.



## UYARI

Cihazı kullanmadan önce lütfen uyarıları okuyarak gerekli önlemleri alınız. Cihaza garanti süresi içinde hiçbir müdahalede bulunmayınız. Herhangi bir arızada teknik servisimize başvurunuz.( Teknosem Servis Tel: 0216 421 25 95 - 0216 421 25 96 )

### UYARILAR!



Cihaz 220 - 230 V 50 Hz ile çalışır.



Cihazınızı tam topraklanmış prize takarak kullanınız.



Cihazın arkasında bulunan sigorta cihazınızı aşırı akımdan korur. Aşırı akımdan yanan sigortaları aynı değerdeki yeni sigorta ile değiştirerek cihazı yeniden kullanmaya devam edebilirsiniz.



Cihazın üzerindeki vidalı kapaklar altında kullanıcıya yönelik hiçbir fonksiyon bulunmamaktadır. Elektrik çarpması ve diğer tehlikelere karşı kapaklar açılmamalıdır.



Cihaz çalışırken el yada her hangi bir cisimle müdahale etmeyiniz.



Cihazın yükleme tablasına uygun olmayan numuneler ile çalışmayınız.



Cihazın maksimum kapasitesinin üzerinde ağırlıkta numune ile çalışmayınız.



Uzun süreli çalışmalarda cihaz yüzeyi ve alüminyum hücreler ısınacaktır. Bu nedenle kullanıcının zarar görmemesi için dikkatli çalışılmalıdır. Cihazın iç yüzeyine yüksek sıcaklık nedeniyle dokunulmamalıdır.



Cihazlarımız 1 yıl garantilidir.





---

**Telefon:** 0 (216) 421 25 95 **Faks:** 0 (216) 421 25 96  
[www.teknosem.com.tr](http://www.teknosem.com.tr) - [info@teknosem.com.tr](mailto:info@teknosem.com.tr)  
Mescit Mh. Demokrasi Cd. No:3 Birmes Sanayi Sit. D2 Blok No:4 Tuzla-ISTANBUL